

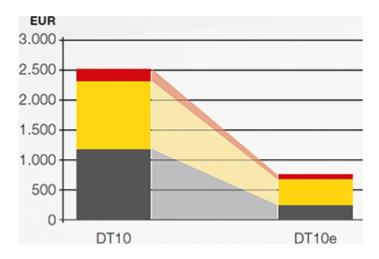
DT10eDumper Cingolati



DT10e: compatto, agile, elettrico

Nelle aree urbane o negli spazi chiusi: Con il DT10e a funzionamento completamente elettrico si lavora ovunque a emissioni zero. La macchina si distingue anche per la sua compattezza, grazie alla quale è possibile attraversare qualsiasi porta standard.

- Marcia elettrica al 100 %
- 0% emissioni
- Molto pratico: 2 batterie con caricabatterie integrato nella macchina
- Stabile anche su terreni inclinati grazie alle batterie integrate in profondità
- Costi di manutenzione e di energia ridotti grazie alla trasmissione elettrica



Costi d'esercizio a colpo d'occhio

Occorre poco tempo per rendersi conto che vale la pena sostenere le spese di acquisto del DT10e: Consumo di energia ridotto e costi per la manutenzione più bassi. È evidente!

DT10 e DT10e a confronto (ogni 1000 h)

- Costi per i materiali di servizio*
- Costi per la manodopera di servizio
- Consumo di energia

^{*} Solo filtro: senza oli, antigelo per radiatori, ecc.





Semplice da ricaricare

Collegare la spina della batteria alla presa con l'ausilio di un cavo di ricarica.

Una batteria (lithium iron phosphate) spinge il DT10e alle massime prestazioni e per farlo richiede solo un collegamento elettrico da 100 Volt.

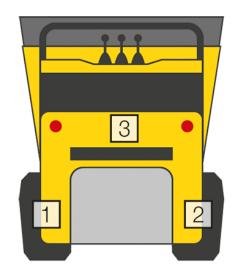
Trasmissione e autonomia della batteria

Quando i tre motori elettrici sono completamente carichi, il DT10e può essere utilizzato mediamente per 8 ore, ovvero per un'intera giornata lavorativa. A pieno carico la batteria dura 3,5 ore.

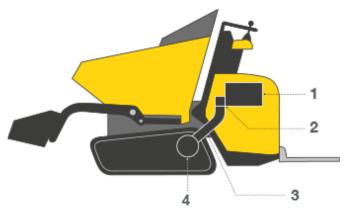
Tre motori per una guida 100% elettrica:

Un motore per ogni cingolo e per l'impianto idraulico di servizio.

- [1] Motore cingolo sinistro
- [2] Motore cingolo destro
- [3] Motore impianto idraulico di servizio







- 1. Motore diesel
- 2. Doppia pompa di regolazione
- 3. Tubi ad alta pressione dalla pompa al motore
- 4. Ripartitore di coppia / assale

Trazione idrostatica a variazione continua

Basta avviare e partire: grazie alla trazione idrostatica non sono necessary frequenti cambi di marcia ed il conducente può concentrarsi esclusivamente sul suo lavoro. Ideale per i parchi noleggio o i cambi frequenti di operatore.

- Leva di marcia a comando idraulico per il controllo fine del DT12, DT15 e DT25
- Due gamme di velocità: a scelta precisa con alta forza di trazione o veloce (non in DT10)
- La trazione idraulica e l'idraulica di lavoro operano in modo indipendente
- Bassi costi per la manutenzione e l'assistenza grazie al motore a bassa usura



Manutenzione

Risparmio di tempo prezioso e quindi denaro per la manutenzione. Tanto migliore e più veloce è l'accesso all'idraulica o al motore, quanto più velocemente la macchina è di nuovo in azione.

- Buon accesso per il servizio quotidiano per eseguire lavori di ispezione in sicurezza
- Accesso rapido ai punti di manutenzione
- Elevata sicurezza grazie al cofano motore con serratura



Propulsione sempre costante,

perché i rulli oscillanti sospesi si adattano qualsiasi superficie.





Stabile anche sui terreni inclinati

grazie alle batterie integrate in nella parte inferiore.

Competenza sui dumper cingolati fino ai minimi dettagli.



L'autonomia può raggiungere le 8 ore

grazie alle batterie più potenti completamente cariche, disponibili su richiesta. L'autonomia varia in base al tipo di utilizzo



Innovativo, elettrico, a emissioni zero

La tecnologia più moderna per la sostenibilità nel settore edile. La trasmissione a emissioni zero rende il suo utilizzo ideale per i lavori nelle aree urbane o negli spazi chiusi.



Rulli oscillanti silenziosi

I rulli oscillanti sospesi compensano le irregolarità del suolo e assicurano una silenziosità elevata.



Marchio ECO

I prodotti particolarmente economici e rispettosi dell'ambiente sono contrassegnati da Wacker Neuson con il marchio ECO.

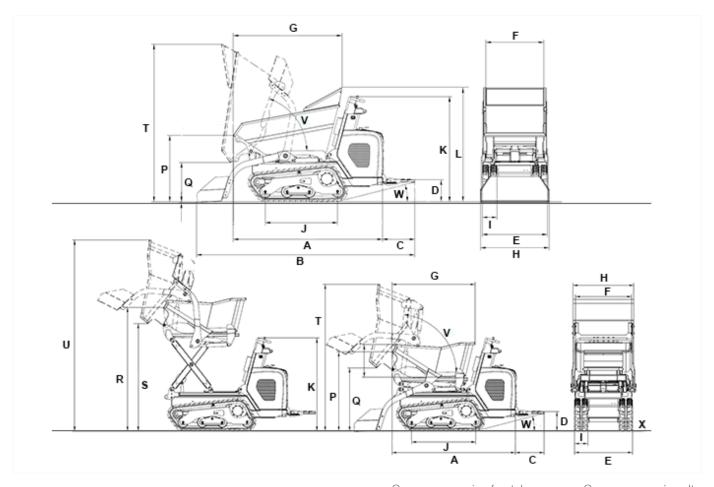


Specifiche tecniche

	Cassone a scarico frontale	Cassone a scarico alto
Dati d'esercizio		
Peso di trasporto kg	815	
Peso di trasporto con dispositivo autocaricante kg	865	995
Carico utile max. kg	1.000	550
Capacità del cassone raso I	367	240
Capacità del cassone colmo I	427	280
LuxLaxH mm	2248 x 830 x 1270	2208 x 790 x 1270
Dati del motore		
Potenza del motore Motore elettrico kW	9	2
Velocità di avanzamento max. km/h	4	4
Capacità ascensionale max. %	36	36
Capacity Ah	55	33
Tensione V	80	80



Dimensioni



		Cassone a scarico frontale	Cassone a scarico alto
Α	Lunghezza (senza pedana)	1.803 mm	1.685 mm
В	Lunghezza con autocaricatore (senza pedana)	2.248 mm	2.208 mm
С	Lunghezza pedana	392 mm	392 mm
D	Altezza sopra pedana	265 mm	265 mm
Е	Larghezza sottocarro	830 mm	790 mm
F	Larghezza del cassone	790 mm	764 mm
G	Lunghezza del cassone	1.320 mm	1.134 mm
Н	Larghezza con autocaricatore	830 mm	830 mm
I	Larghezza dei pattini	180 mm	180 mm



J	Lunghezza cingoli	875 mm	875 mm
K	Altezza sopra posto di comando	1.270 mm	1.270 mm
L	Altezza	1.445 mm	
Р	Altezza bordo anteriore del cassone	801 mm	1.083 mm
Q	Altezza di scarico mass.	474 mm	863 mm
R	Altezza		1.688 mm
S	Altezza di scarico mass.		1.467 mm
Т	Altezza cassone sollevato	1.905 mm	2.003 mm
U	Altezza		2.610 mm
V	Angolo di scarico	70 °	82 °
W	Angolo di rollio posteriore pedana	14 °	15 °
X	Distanza da terra	184 mm	128 mm

Nota

La disponibilità dei prodotti può variare da paese a paese. E 'possibile che le informazioni / prodotti non siano disponibili nel vostro paese. Le informazioni più dettagliate sulla potenza del motore sono riportate nelle istruzioni per l'uso. La potenza in uscita effettiva può variare a seconda delle condizioni d'esercizio specifiche.

L'azienda si riserva il diritto di errori ed omissioni. Immagini simili.

Copyright © 2016 Wacker Neuson SE.